(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報 (B 2)

(11)特許番号 特許第3074640号 (P3074640)

(45)発行日 平成12年8月7日(2000.8.7)

(24)登録日 平成12年6月9日(2000.6.9)

(51) Int.CL.7		識別記号	FΙ			
G02F	1/133	550	G02F	1/133	550	
	1/139		G09G	3/36		
G09G	3/36		G 0 2 F	1/137	505	•

請求項の数7(全 10 頁)

(21)出願番号	特顧平7-334579	(73)特許権者	390009531
			インターナショナル・ビジネス・マシー
(22)出願日	平成7年12月22日(1995.12.22)		ンズ・コーポレーション
			INTERNATIONAL BUSI
(65)公開番号	特開平9-185037		NESS MASCHINES COR
(43)公開日	平成9年7月15日(1997.7.15)		PORATION
審査請求日	平成9年11月7日(1997.11.7)		アメリカ合衆国10504、ニューヨーク州
			アーモンク (番地なし)
		(72)発明者	中村 珠
			神奈川県大和市下鶴間1623番地14 日本
	·		アイ・ピー・エム株式会社 大和事業所
			内
		(74)代理人	100086243
			弁理士 坂口 博 (外1名)
		審査官	井口。猪二
•			
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 掖晶表示装置の駆動方法

1

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】 OCBセルを用いた液晶表示装置の駆動方法であって、

表示動作の開始時にTFTのゲートオン・オフ時間を制 御し、

ゲート電極と共通電極間に発生する強い電界により各画 素にペンド配向を行わせ、

同時に表示電極と共通電極間にベンド配向を継続させる ために必要な電界以上の電圧を印加することにより短時 間でベンド状態に移行させることを特徴とする液晶表示 10 装置の駆動方法。

【請求項2】OCBセルを用いた液晶表示装置の駆動方法であって、

表示動作の開始時にTFTの保持容量電極と共通電極間 に電圧パルスを加えて、 2

両電極間に発生する強い電界により各画素にペンド配向 を行わせ、

同時に表示電極と共通電極間にベンド配向を継続させる ために必要な電界以上の電圧を印加することにより短時 間でベンド状態に移行させることを特徴とする液晶表示 装置の駆動方法。

【請求項3】請求項1又は2記載の液晶表示装置の駆動 方法において、

前記表示動作はシステム側から送られるパワーオンリセット信号により開始されることを特徴とする液晶表示装置の駆動方法。

【請求項4】 OCBセルを用いた液晶表示装置の駆動方法であって、

表示動作中に所定の時間間隔でTFTのゲートオン・オフ時間を制御し、

ゲート電極と共通電極間に発生する強い電界により各画 素にベンド配向を行わせ、

同時に表示電極と共通電極間にベンド配向を継続させる ために必要な電界以上の電圧を印加することにより短時 間でベンド状態に移行させることを特徴とする液晶表示 装置の駆動方法。

【請求項5】 OCBセルを用いた液晶表示装置の駆動方 法であって、

表示動作中に所定の時間間隔でTFTの保持容量電極と 共通電極間に電圧パルスを加えて、

両電極間に発生する強い電界により各画素にベンド配向 を行わせ、

同時に表示電極と共通電極間にベンド配向を継続させる ために必要な電界以上の電圧を印加することにより短時 間でベンド状態に移行させることを特徴とする液晶表示 装置の駆動方法。

【請求項6】OCBセルを用いた液晶表示装置の駆動方 法であって、

表示動作中に任意の時にTFTのゲートオン・オフ時間 を制御し、

ゲート電極と共通電極間に発生する強い電界により各画 素にベンド配向を行わせ、

同時に表示電極と共通電極間にベンド配向を継続させる ために必要な電界以上の電圧を印加することにより短時 間でベンド状態に移行させることを特徴とする液晶表示 装置の駆動方法。

【請求項7】 OCBセルを用いた液晶表示装置の駆動方 法であって、

表示動作中に任意の時にTFTの保持容量電極と共通電 極間に電圧パルスを加えて、

両電極間に発生する強い電界により各画素にベンド配向

同時に表示電極と共通電極間にベンド配向を継続させる ために必要な電界以上の電圧を印加することにより短時 間でベンド状態に移行させることを特徴とする液晶表示 装置の駆動方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、液晶表示装置の駆 B (Optically Conpensated B irefringence)技術を用いた液晶表示装置 の駆動方法に関する。

[0 0 0 2]

【従来の技術】現在TFTカラー液晶表示装置(TFT **/LCD)に広く使用されているツイスト・ネマチック** (TN)型セルは視野角が狭く、LCDパネル面に対し て斜方向から観察するとコントラストの低下や画像の反 転を起こすという問題を有している。そのため、LCD の各画素を2分割して夫々異なる方向に配向させる配向 50 いる。省電力化を実現するため例えば一定時間システム

分割法や画素電極を複数に分けたりする方法を用いて広 視角化を実現しようとしている。また、近年のマルチメ ディアに対応して液晶表示装置の画面上で大量の画像デ ータを高速で動かせる動画処理機能も必要になってきて おり、液晶表示セルの高速応答性の向上が期待されてい

【0003】近年液晶表示セルとしてTN型セルに代え てOCBセルを用いる研究が進んでいる。OCBセル技 術を用いると、配向分割法等より容易に広視野角を得る 10 ことができ、さらに従来のTNセルに比べて応答速度が 一桁速い高速応答特性も得ることができるようになる。 図13は0CBセルの構造を説明する斜視図である。上 下 2 枚のガラス基板の間にベンド配向する液晶材料が封 入されている。2枚のガラス基板の外側領域にはそれぞ れ偏光板が設けられている。一方のガラス基板と偏光板

【0004】ベンド配向とは、例えば図中の座標系で液 晶分子がほぼXZ面内にのみ存在するような配向を指 す。このベンド配向のセルでは、印加電圧を変化させて も上下の液晶の配向が常に対称であるためX2面内の視 野角依存性は対称性を示す。そして、位相差補償フィル ム(2軸性フィルム)により XYZの3次元方向の位相 差を0にするようにして、広い視野角を得るようにして いる。

との間には位相差補償フィルムが設けられている。

【0005】OCBセルはパイアス電圧が印加されてい ないときはスプレー配向状態にあり、所定の高電圧が印 加されているときにはベンド配向状態をとる。液晶表示 装置として動作させるには、最初にスプレー配向からべ ンド配向にさせておく必要がある。

[0006] 30

【発明が解決しようとする課題】OCBセルを用いた液 晶表示装置の動作開始時に画素電極と共通電極間に一定 時間高電圧を印加してベンド配向状態にする方法が研究 段階で検討されはじめているが、ペンド配向状態を実現 するのに数十秒以上の時間がかかったりペンド配向に移 行しない画素が残ってしまったりする場合があった。O CBセルがベンド配向に移行しない場合には、操作者が LCDパネルの当該領域表面を指で押したりして強制的 にベンドさせることも可能であるが、これでは折角の広 動方法に係り、特に広視野角と高速応答を実現するOC 40 視野角特性を備えているとしても液晶表示装置として有 すべき画質を得ることは容易でないし、また実用的でな いという問題が生じている。

> 【0007】一方、初期にスプレー配向からベンド配向 に移行したとしても、動作中何らかの原因でベンドから スプレー配向に戻ってしまったら、電源を再投入しなけ れば正常な表示が行われなくなるという問題もある。

> 【0008】また近年のTFTカラー液晶表示装置を搭 載したノートブック型のパーソナルコンピュータ等のバ ッテリー駆動のシステムでは省電力化の要求が高まって

に対して入力がなければ、液晶表示装置の駆動を停止さ せて表示をオフにするような機能が設けられている。そ して、システムからの信号により瞬時に表示をオン状態 にさせられるようになっている。ところが、OCBセル は駆動信号がオフするとベンド配向からスプレー配向に 戻ってしまうので改めてベンド配向にするためには一定 時間を要し、瞬時に表示をオンすることができないとい う問題も有している。 本発明の目的は、OCBセルを 使用したTFT/LCDにおいて、OCBセルをスプレ 晶表示装置の駆動方法を提供することにある。

【0009】また本発明の目的は、画像表示中にOCB セルがペンド配向からスプレー配向へ戻ってしまった場 合、強制的に短時間でペンド配向に移行させる液晶表示 装置の駆動方法を提供することにある。

【0010】さらに本発明の目的は、液晶表示装置の動 作中及び動作休止中にペンド配向状態を保持する液晶表 示装置の駆動方法を提供することにある。

[0011]

【課題を解決するための手段】上記目的は、以下のよう な駆動方法を行うことにより達成される。OCBセルを 用いた液晶表示装置の表示動作開始時にTFTのゲート オン・オフ時間を制御し、ゲート電極と共通電極間に発 生する強い電界により各画素にペンド配向を行わせ、同 時に表示電極(画素電極)と共通電極間にベンド配向を 継続させるために必要な電界以上の電圧を印加すること により短時間でベンド状態に移行させる駆動方法であ

【0012】OCBセルを用いた液晶表示装置の表示動 作開始時にTFTの保持容量電極と共通電極間に電圧パ 30 ルスを加えて、両電極間に発生する強い電界により各画 素にベンド配向を行わせ、同時に表示電極(画素電極) と共通電極間にベンド配向を継続させるために必要な電 界以上の電圧を印加することにより短時間でベンド状態 に移行させる駆動方法である。

【0013】上記駆動方法における駆動はシステム側か ら送られてくるパワーオンリセット信号により開始され る。また、表示動作中に何らかの原因でペンド配向から スプレー配向に移行してしまった場合には表示品質が劣 化してしまうので、所定の間隔で上記と同様の駆動を行 40 わせてベンド配向にさせるようにする。また、所定の間 隔ではなく、スイッチやシステム側等からの外部信号に より強制的に上記と同様の駆動を行わせてベンド配向に させる。

【0014】また、液晶表示装置の動作休止中にベンド 配向状態を保持するために、必要最小限の電圧を共通電 極と表示電極間に印加し、フレーム周波数を通常の表示 状態よりも遅くするようにする。

[0015]

【発明の実施の形態】本発明の第1の実施の形態として 50 御部26にリセット信号が出力される。リセット信号が

の、液晶表示装置の動作開始時にOCBセルをスプレー 配向からペンド配向へ移行させる液晶表示装置及びその 駆動方法及び駆動装置を図1乃至図4を用いて説明す **B**-

【0016】本実施の形態で用いた液晶表示装置の構成 を図1を用いて簡単に説明する。まず、ガラス基板から なるアレイ基板2と対向基板4とが液晶を介して所定の 間隔で対向して設けられている。図示はしないが対向基 板4のほぼ全面には共通電極が形成され、この共通電極 一配向状態からベンド配向状態に短時間に移行させる液 10 に電圧を印加するための共通電極駆動回路20が接続さ れている。

> 【0017】アレイ基板2上には、複数のデータ線6 と、データ線6と交差する複数のゲート線8が形成され ている。データ線6とゲート線8とでマトリクス状に画 定された領域は画素領域であり、画素電極12が形成さ れている。データ線6及びゲート線8の交差部近傍にス イッチング素子としての薄膜トランジスタ (TFT) 1 0が形成されている。各データ線6はデータ線駆動回路 14に接続され、各ゲート線8はゲート線駆動回路16 20 に接続されている。ゲート線駆動回路16には、ゲート 電圧発生器22が接続されている。

【0018】データ線駆動回路14、ゲート線駆動回路 16、ゲート電圧発生器22、及び共通電極駆動回路2 0は、液晶表示制御装置24の制御部26に接続され、 システム部30からのデータ信号、同期信号等を受け取 った制御部26により制御される。システム部30から の電源により液晶表示制御装置24のパワー・オン・信 号部28から制御部26にリセット信号が出力されるよ うになっている。

【0019】このような構成の下で本駆動方法は、液晶 表示装置の各画素に夫々形成されたTFT(薄膜トラン ジスタ) 10のゲート電極と、TFT10が形成された アレイ基板2に対向して設けられている対向基板4上に 形成された共通電極との間に、駆動開始時に発生させた 電界によりベンドの核を発生させ、各画素にベンド配向 を行わせることを特徴としている。

【0020】そして、一般にTFTのゲート電極に印加 させるゲート電圧の振幅は約20~30Vもあって、ア レイ基板上の画素電極と対向基板上の共通電極との間の 電位差約6 Vよりもかなり大きい。従って、ゲート電極 と共通電極間の電位差が大きいため、ゲート電極と共通 電極との間に存在する液晶はペンド配向に成り易く、同 時に画素電極と共通電極間にベンド配向を継続させるた めに必要な電圧より高い電圧を印加すると短時間で全画 素をベンド配向にさせることができる。

【0021】本実施の形態における駆動方法を図2乃至 図4に示す駆動開始時のタイミング例により説明する。 図2において、システム部30からの電源投入により、 電力が供給されると、パワーオン信号部28から駆動制 出力される時間をt1とする。このt1時間内で、各T FTのゲート電極、及び表示電極、共通電極に印加する 電圧を制御することにより、短時間でスプレー配向をベ ンド配向に変化させることができるようになる。

【0022】t1の時間は実用的には15秒以下が望ま しく、好ましくは5秒以内である。図2に示すように電 源投入時にパワーオンリセット信号が t 1 秒間出力さ れ、この t 1 秒間にゲート線には図示のごとく電圧レベ ルは通常のゲートパルスと同様の20乃至30 V程度で あるが、周期は、通常のゲートタイミングよりかなり広 10 い幅のゲートパルスが出力される。

【0023】図3を用いてパワーオンリセット時のt1 間でのゲートタイミングを説明する。この例は、全ゲー ト線に同時に幅の広いゲートパルスを印加してスプレー 配向をベンド配向に変更させる方法である。例えば、通 常駆動による表示をさせる場合に 1 画面を書き込む時間 (1フレーム) が17msである液晶表示装置であると

【0024】このとき例えば、通常動作よりかなり広い デユーティ比50% (パルス幅約8.5ms) のパルス 20 を生成して全ゲート線に同時に出力する。従って、例え ば、 t 1 = 5 s e c とすれば、約300フレームとるこ とができ、従って広いパルス幅を有するゲートパルスを 300回出力させてゲート電極と共通電電極間に大きな 電位差を繰り返し生じさせることによりベンド配向の核 を形成することができる。

【0025】そして、表示電極及び共通電極間に例えば 通常駆動の際に印加する電圧を t 1 間の期間印加し続け ておくことにより、良好なベンド配向が画素全体に短時 間で得られる。図4は、パワーオンリセット時の11間 30 での他のゲートタイミングの例である。この例は、ゲー ト線に印加するベンド配向用の幅広のゲートパルスをゲ ート線の順に順次印加するようにしたものである。1フ レーム内で順次ゲート線に印加するゲートパルスの入力 のタイミングをずらすようにしている。

【0026】以上のように通常の表示を行うときはゲー トがオンしている時間は、1/(表示ラインxフレーム 周波数)になるためゲートがオンしている時間が数十μ sと短いが、本駆動方法ではゲートオン時間を数mse と共通電極間に核となるペンド配向が形成される。さら に、表示電極・共通電極間に加えられる電界により画素 全体がベンド配向に移行する。表示電極・共通電極間に は高い電圧を印加するほどベンド配向に早く移行するこ とができるようになる。

【0027】なお、表示電極と共通電極は1フレーム毎 に反転させているが液晶に信頼性上の問題が発生しない 範囲内で複数フレーム毎に反転させるようにしてもよ い。1フレームの時間は1Hz~80Hz(lsec~ 12.5msec)の範囲で設定することができる。ま 50 このt1時間内で、蓄積容量線及び共通電極に印加する

た、1フレームは、図3及び図4共に共通電極反転駆動 の場合を示したが、共通電極の電位を反転させない場合 でもゲート電極及び表示電極の駆動は本実施の形態の駆 動方法と同様である。

【0028】本発明の第2の実施の形態としての、液晶 表示装置の動作開始時にOCBセルをスプレー配向から ベンド配向へ移行させる液晶表示装置及びその駆動方法 及び駆動装置を図5乃至図7を用いて説明する。本実施 の形態は、OCBセルを用いた液晶表示装置の表示動作 開始時にTFTの保持容量電極(蓄積容量線)と共通電 極間に電圧パルスを加えて、両電極間に発生する強い電 界により各画素にベンド配向を行わせ、同時に表示電極 (画素電極) と共通電極間にベンド配向を継続させるた めに必要な電界以上の電圧を印加することにより短時間 でベンド状態に移行させる駆動方法である。

【0029】図5に蓄積容量線が形成された液晶表示装 置の断面図を示す。アレイ基板2と対向基板4とが液晶 34を封止して対向して設けられている。各基板の液晶 面側には、表示電極12及び共通電極31が形成されて いる。アレイ基板2には各画素の表示電板12の間にゲ ート線8及びデータ線(図示せず)が形成されている。 【0030】表示電極12上には絶縁膜を介して蓄積容 量線32が形成されている。通常の液晶表示駆動の場合 には、蓄積容量線32には共通電極31に印加する電圧 と同電位の電圧が印加されるようになっている。

印加回路を図6を用いて説明する。ОСВセルを用いた 液晶表示装置40にLCDコントローラ42から表示 (データ線) 駆動電圧 V d 、ゲート線駆動電圧 V g が入 力される。液晶表示装置40の共通電極に印加されるべ き電圧 V c o m 及び蓄積容量線に印加されるべき電圧 V csは、スイッチ回路44を介して供給される。スイッ チ回路44では、Vcom、VcsをLCDコントロー

ラ42から供給するか、スタートアップ再配向コントロ

【0031】次に本実施の形態において使用される電圧

ーラ46から供給するかをスイッチする。 【0032】パワーオン信号回路48は、液晶表示開始 時にパワーオンリセット信号を受けてパワーオン信号を スタートアップ再配向コントローラ46に出力する。ス タートアップ再配向コントローラ46は、パワーオン信 cから数secと長くしている。これによりゲート電極 40 号の入力を受けてスイッチ回路44のVcom、Vcs の入力スイッチをスタートアップ再配向コントローラ4 6の出力側に切り替える信号をスイッチ回路44に出力

> 【0033】さらに図7の駆動開始時のタイミング例を 用いて本実施の形態における駆動方法を説明する。図5 及び図りにおいて、システムからの電源投入により、電 力が供給されると、パワーオン信号回路48からスター トアップ再配向コントローラ46にリセット信号が出力 される。リセット信号が出力される時間をt1とする。

する。

電圧を制御することにより、短時間でスプレー配向をベンド配向に変化させることができるようになる。

【0034】 t 1の時間は実用的には15秒以下が望ましく、好ましくは5秒程度以下であり、本実施の形態では1乃至2秒程度としている。図7に示すように電源投入時にパワーオンリセット信号がt1秒間出力され、このt1秒間に共通電極と蓄積容量線間には図示のごとく極性が逆で双方の電位差が10乃至30V程度の電圧が印加される。この電位差は12V以上であることが好ましい。

【0035】パルス幅はベンド配向に移行させるために2msec以上に設定する必要がある。例えば、パルスのオンオフ比が1:1(50%デューティ)とすると、250Hz以下の周波数で共通電極と蓄積容量電極を図示したように反転駆動する。

【0036】 t1=3secとすれば、約200フレームとることができ、従って大きな電位差が生じるパルスを共通電極・蓄積容量線間に200回繰り返し生じさせることによりペンド配向の核を形成することができる。そして、表示電極及び共通電極間に例えば通常駆動の際に印加する電圧をt1間の期間印加し続けておことにより、良好なペンド配向が画素全体に短時間で得られる。

【0037】なお本実施の形態では共通電極と蓄積容量線の双方に電圧を印加したが、一方のみ例えば共通電極にのみ電圧を印加し、蓄積容量線には印加しないようにすることも可能である。

【0038】次に、OCBセルを用いた液晶表示装置の表示動作中に何らかの原因でペンド配向からスプレー配向に移行してしまった場合に改めてペンド配向に戻す駆動方法について図8乃至図10を用いて説明する。

【0039】図8に示した回路は、図1のパワーオン信号部48の出力或は、図6に示した液晶表示装置のスタートアップ再配向コントローラ46に入力するパワーオン信号回路48の出力を、パルス発生回路50の出力とオア回路52により接続したものである。オア回路52の出力がスタートアップ再配向コントローラ46に入力するようになっている。パルス発生回路50は、一定間隔(所定時間経過後)毎にパルスを発生するようになっている。

【0040】このようにすれば、オア回路52により、パワーオン信号回路48又はパルス発生回路50からパルスが出力されれば、電源投入時のみならず表示動作中であってもスプレー配向になってしまった液晶を強制的に短時間にペンド配向に戻してやることができる。

【0041】また、図9及び10に示すように、表示動作時にペンド配向からスプレー配向に移行してしまった場合に、上述のように一定間隔毎にペンド配向にさせる駆動を行わせるのではなく必要が生じたときに、スイッチ或はシステム側から送り出した信号により強制的にペンド配向を行わせる駆動を行うようにすることもでき

10

る。例えば図9に示すように液晶表示装置54の表示パネル前面の枠体56等の操作者が操作しやすい位置等に強制的にペンド配向をさせる駆動を行わせるスイッチ58を設けてもよい。このスイッチ58は構成例である図10に示すように、図8で示した回路のパルス発生回路50の代わりに所定の電圧Vddをオア回路52に入力させたりするようになっている。こうすることにより、スイッチ58をオンさせることにより強制的にペンド配向にさせることができるようになる。このスイッチの代わりにシステム等からの外部信号をオア回路52に入力させてもよく、例えばシステムキーボード等からスイッチ58の代わりに強制的なペンド配向駆動を行わせることがきるようになる。

【0042】近年のノートブック型のパーソナルコンピュータ等では、当該コンピュータを使用中に一定時間キーボート等からの入力がなければ自動的に省電力モード移行させる機能を備えたものがある。この省電力モードが機能するとコンピュータの表示装置である液イモードが機能するとコンピュータの表示装置である液イトを消灯させたり、バックライトを消灯させたりするようになったなる。OCBセルを用いた液晶表示装置でこの省電力機能を動作させて液晶駆動回路の動作が停止してしまう。後って、何らかの入力があって省電力モードから通常モードに復帰する際、瞬時に表示を行わせるにはOCBセルの液晶表示装置では、バックライトの消灯のみで駆動は通常通り行わせる必要が生じる。

【0043】そこで、OCBセルを用いる液晶表示装置にあっては、省電力時に図11或は図12に示すような 駆動を行わせるようにする。図11は共通電極反転駆動をさせた場合の表示電極と共通電極の駆動波形例を示している。共通電極反転駆動では共通電極と表示電極が1水平期間(t3)毎に反転を繰り返している。図中のt1の期間は通常の表示期間の駆動波形である。表示電極の電圧の振幅をV1、共通電極の電圧振幅をV2とすると液晶の画素に印加される電圧は(V1/2+V2/2)になる。

【0044】省電力期間(t2)には共通電極反転を停止させる。画素に印加される電圧はV1/V2になり、この値はペンドからスプレーに移行しないための電圧より高く設定する。通常はこの電圧は5V以下である。このときの反転周期(t4)は1水平期間よりも長く設定し好ましくは数Hzから数+Hzに設定する。こうすることにより共通電極反転に要する電力が必要なくなり、また、表示電極の反転周期が長くなりt3/t4の割合で表示電極の消費電力が低減できるようになる。

【0045】図12に共通電極一定の場合の駆動液形例を示す。表示電極は一水平期間(t3)毎に反転を繰り返している。図中t1の期間は通常の表示期間の駆動波50形である。表示電極の表示期間の電圧の振幅をV1とす

ると液晶の画素に印加される電圧はV1/2で表され る。

【0046】省電力期間 (t2) には表示電極に印加す る電圧の振幅をV2にする。ここでV1>V2のように 設定し、このときの液晶に印加される電圧はV2/2に なり、この値はベンドからスプレー配向に移行しないた めの電圧より高く設定する。またこのときの反転周期 (t4)は1水平期間よりも長く設定し、好ましくは数 Hzから数十Hzに設定する。こうすることにより表示 電極の電圧振幅が小さくなるため消費電力が低減でき、 10 2 アレイ基板 また、表示電極の反転周期が長くなるため、 t 3/t 4 の割合で表示電極の消費電力を低減させることができ

【発明の効果】本発明によれば、従来のTFT型液晶表 示装置の構成をほとんど変更することなくゲート電極、 表示電極、共通電極の駆動タイミングを制御することで 短時間でスプレー配向からベンド配向に移行させること ができるようになる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態における液晶表示装置の構 20 成を示す図である。

【図2】本実施の形態における駆動タイミングの波形例 を示す図である。

【図3】本実施の形態における駆動タイミングの波形例 を示す図である。

【図4】本実施の形態における駆動タイミングの波形例 を示す図である。

【図5】蓄積容量線が形成された液晶表示装置の断面図 である。

【図6】本実施の形態における電圧印加回路を示す図で 30 ある。

【図7】本実施の形態における駆動タイミングの波形例 を示す図である。

【図8】スプレー配向をベンド配向に戻す駆動方法を説 明する図である。

【図9】スプレー配向をペンド配向に戻す駆動方法を説*

* 明する図である。

【図10】スプレー配向をベンド配向に戻す駆動方法を 説明する図である。

【図11】システムの省電力時の駆動方法を説明する図 である。

【図12】システムの省電力時の駆動方法を説明する図 である。

【図13】OCBセルの構造を説明する図である。

【符号の説明】

4 対向基板

6 データ線

8 ゲート線

10 TFT

12 表示電極

14 データ線駆動回路

16 ゲート駆動回路

18 データ電圧発生器

20 共通電極駆動回路

22 ゲート電圧発生器

2 4 液晶表示制御装置

26 制御部

28 パワーオン信号部

30 システム部

31 共通電極

32 蓄積容量線

34 液晶

40 OCBセル液晶表示装置

42 LCDコントローラ

4.4 スイッチ回路

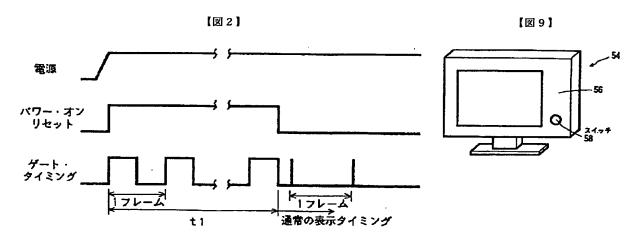
46 スタートアップ再配向回路

48 パワーオン信号回路

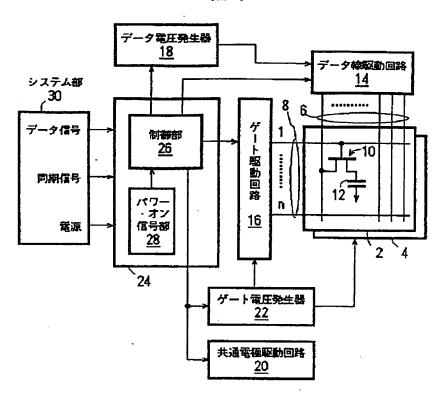
50 パルス発生回路

52 オア回路

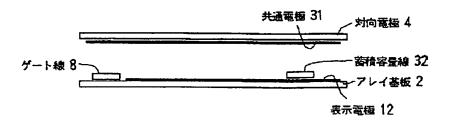
58 スイッチ



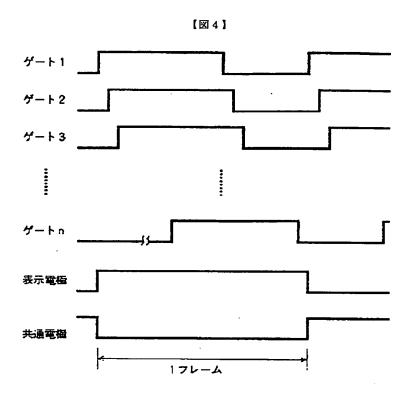
【図1】



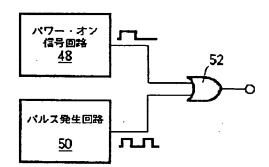
【図5】



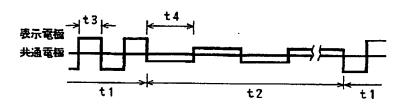
大通電極 共通電極



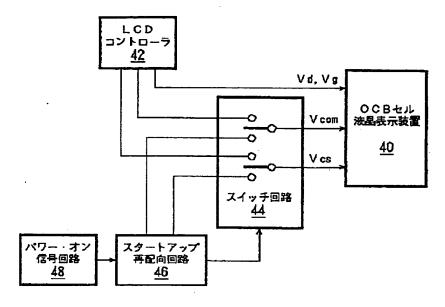
【図8】



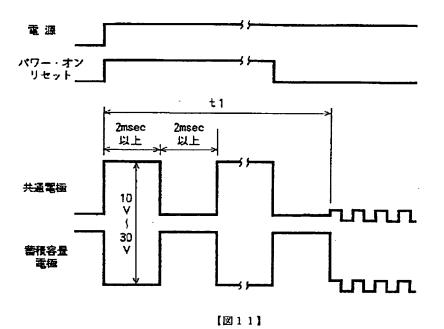
[図12]

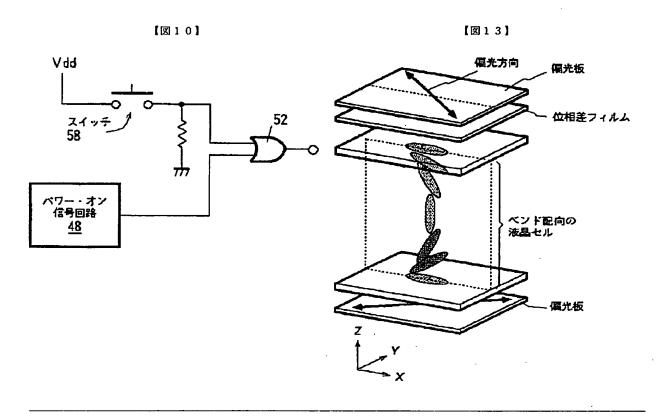


【図6】



【図7】





フロントページの続き

(72)発明者 木村 泰宏

神奈川県大和市下鶴間1623番地14 日本 アイ・ビー・エム株式会社 大和事業所

内

(72)発明者 末岡 邦昭

神奈川県大和市下鶴間1623番地14 日本 アイ・ビー・エム株式会社 大和事業所 内 (72) 発明者 平 洋一

神奈川県大和市下鶴間1623番地14 日本 アイ・ビー・エム株式会社 大和事業所

内

(72)発明者 内田 龍男

宮城県仙台市宮城区高砂2丁目1番地の

11

(56)参考文献 特開 平7-84254 (JP, A)

特開 平9-138421 (JP. A)

(58)調査した分野(Int.Cl.', DB名)

GO2F 1/133 550

CO2F 1/139